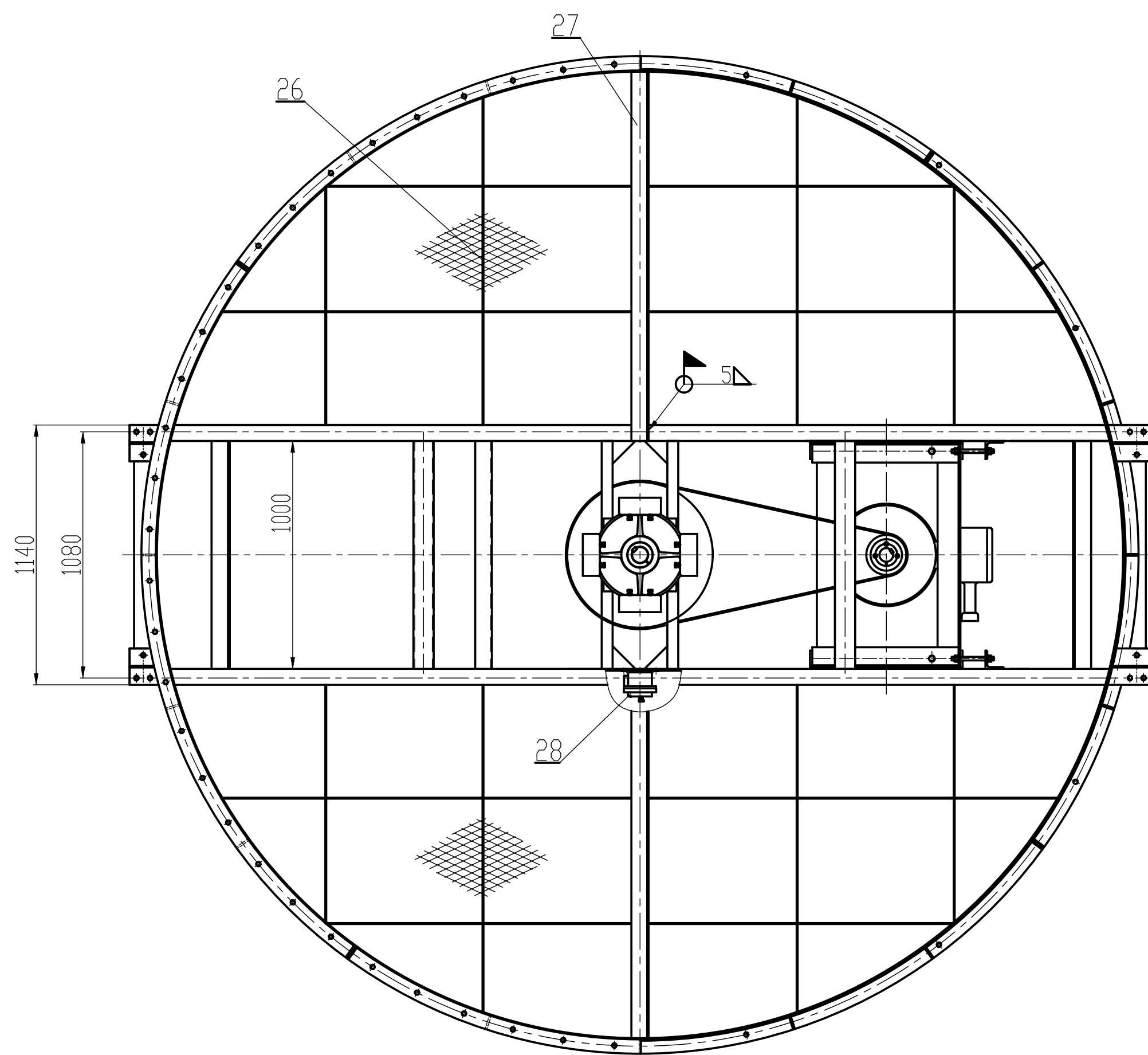
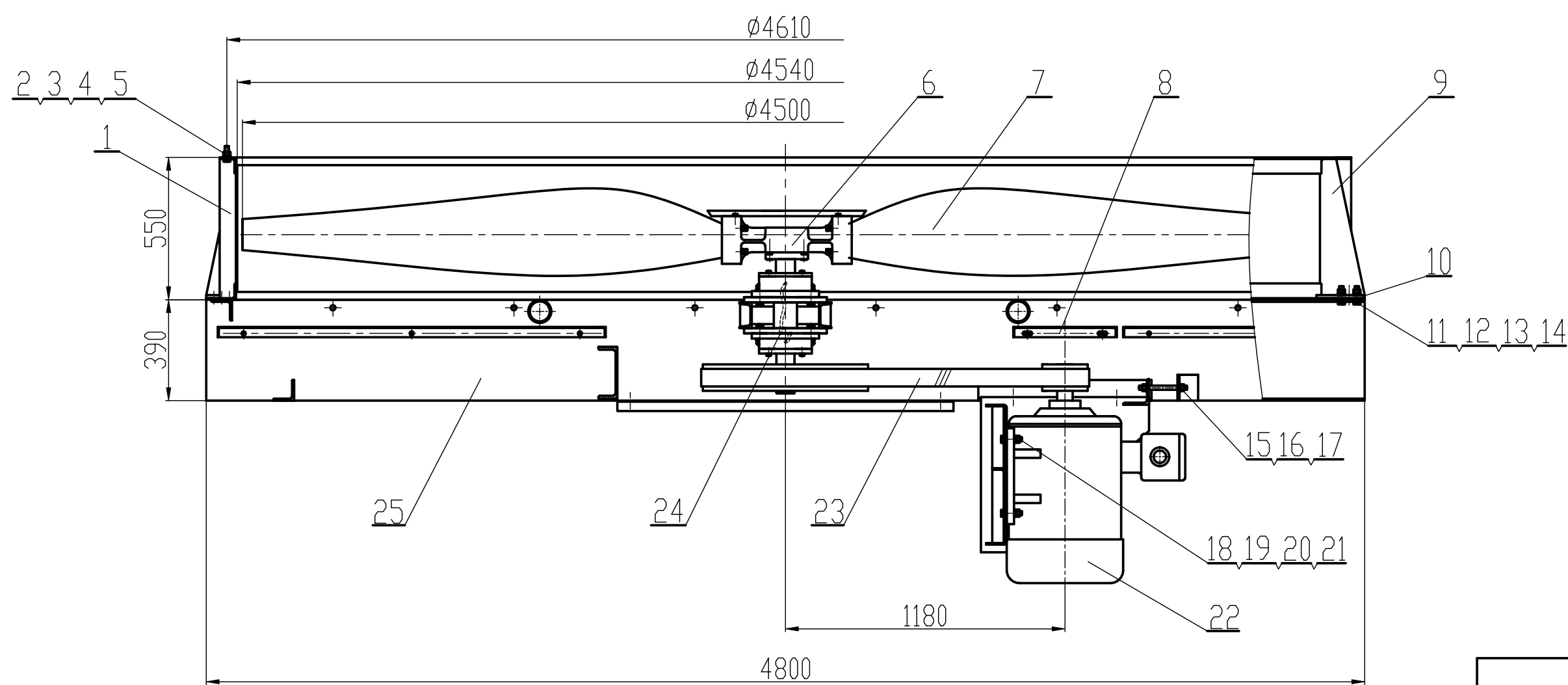




风机直径	4500 mm
风机转数	255 r/min
最大风量	$36 \times 10^4 \text{ m}^3/\text{h}$
全 压	170~210 Pa
风机叶型	TB
叶片数量	4
调节方式	停机手动调角
安装角度	7°
传动方式	联轴器带
皮带型号	5L-5V-4070
电机型号	YBXn225M-6WF1-V6
电机功率	30KW
单机噪音	<85

技术要求

1. 风机的制造与验收应符合NB/T 47007-2010和JB/T 10562-2006的有关规定。
2. 风机装配时,大小皮带轮轴线应相互平行,带轮对应轮槽的对称平面应重合,其公差不得超过0.35mm。
3. 风机应作空载运转试验。在轴承温升稳定后连续运转时间不少于1h;运转时允许最大振幅(双向)不超过0.15mm,轴承温度 $<70^{\circ}\text{C}$ 。
4. 风机须按1.1倍最大工作转速作空载超速试验。连续运转时间不小于10min。试验后,应检查叶轮各部位,不得有裂纹、变形和损伤。
5. 轮毂与叶片应做静平衡试验,其不平衡量不得大于12gm。
6. 风机轮毂及叶片的安装与调角应按照所附带的安装说明书的规定进行。
7. 叶片现场安装时不得串组使用,其安装角偏差不得大于 $\pm 0.5^{\circ}$ 。

28	5550-113-010	振动开关	1	成品	美国迈确
27		支撑角钢 L75X75X6	2	Q235B	L=1775 现场焊接
26	G-TF45-5-00	网罩圈	2	组焊件	
25	G-TF45-4-00	支架	1	组焊件	
24		注油嘴	2	成品	
23	GB/T13575.2	联组V带 5L-5V-4070	1	橡胶	
22	G-TF45-3-00	电机组件	1	组合件	
21	GB/T6170-2000	螺母 M16	4	Q235B	
20	GB/T93-87	弹垫 16	4	65Mn	
19	GB/T97.1-2002	垫片 16	4	Q235B	
18	GB/T5783-2000	螺栓 M16x70	4	Q235B	
17	GB/T97.1-2002	垫片 16	4	Q235B	
16	GB/T6170-2000	螺母 M16	4	Q235B	
15	GB/T953-76	拉杆 M16x180	2	Q235B	
14	GB/T6170-2000	螺母 M16	12	Q235B	
13	GB/T93-87	弹垫 16	12	65Mn	
12	GB/T97.1-2002	垫片 16	12	Q235B	
11	GB/T5783-2000	螺栓 M16x60	12	Q235B	
10	G-TF45-1-02	连接板 A	4	Q235B	
9	G-TF45-1-01	筋板 A	4	Q235B	
8	G-TF45-2-00	电机护板	1	组焊件	
7		叶片	4	玻璃钢	
6	G-TF45B4	风机主体	1	组合件	
5	GB/T6170-2000	螺母 M16	100	Q235B	
4	GB/T93-87	弹垫 16	100	65Mn	
3	GB/T97.1-2002	垫片 16	100	Q235B	
2	GB/T5783-2000	螺栓 M16x50	100	Q235B	
1	G-TF45-1-00	风筒	1	组焊件	
序号	代 号	名 称	数量	材 质	备 注

							鼓风式风机					G-TF45-B-00								
标记	处数	更改文件号	签字	日期			G-TF45B4-Vs30					图样标记		图幅	重量	K比例				
设计							总装图					S		A2		1:20				
绘图						共						张		第		张				
校对						西安大秦化工机械股份有限公司														
审核																				
标准化																				
审 定			日期																	